РемСтрой
опытно-экспериментальный завод

Гидравлика
с 1962 года

ПРЕЗЕНТАЦИЯ

г. Киров, 2018

www.stforms.ru

РемСтрой Гидравлика
опытно-экспериментальный завод
с 1962 года

История предприятия | Основные вехи

1961

1962

1963

1968-1981

1981

1990-2000

Новейшая история

Основные вехи истории завода | 1961 год

1961

- 22 сентября 1961 года- постановление Кировского Совнархоза о создании "Кировского ремонтно-экскаваторного завода"
- Территория завода 2 га
- Завод располагается в г. Кирове на расстоянии 1 км от станции Киров-1

Основные вехи истории завода | 1962 год

1962

- С января 1962 года – начало деятельности «Кировского ремонтно-экскаваторного завода»
- Построен и введен в эксплуатацию новый производственный корпус площадью 945 кв. м. для ремонта экскаваторов Э-153

Основные вехи истории завода | 1963 год

1963

- Завод производит узлы и детали для строительной техники
- Стал возможен капитальный ремонт с обкаткой и диагностикой
- Налажено производство гидравлических систем и оборудования

Основные вехи истории завода | 1963 год

1963

Силами завода разработаны, изготовлены и внедрены в производство:

- Стенд для испытания насосов
- Стенд для испытания гидрокоробок
- Стенд для притирки сферических головок
- Стенд для выпрессовки-запрессовки гидроцилиндров
- Аппарат для вулканизации колёс

Основные вехи истории завода | 1968-1981 годы

1968-1981

- 1968 год - для нужд строительства осваивается выпуск металлоконструкций, металлоформ и нестандартного оборудования
- 1969 год - налажен выпуск металлоформ и закладных деталей в объеме 840 тонн в год
- 1976 год - построен и введен в эксплуатацию новый цех металлоконструкций (общая площадь 4029 кв. м. с проектной мощностью 4,0 тыс. тонн металлоизделий в год)
- За 1981 год - цех изготовил 1582,7 тонн металлоформ и металлоконструкций

Основные вехи истории завода | 1968-1981 годы

1968-1981

1978 год - построен и введен в эксплуатацию новый корпус механического цеха площадью 800 кв. м.

Основные вехи истории завода | 1981 год

1981

1981 год - на заводе четко определились:

- Цех нестандартного оборудования и ремонта гидросистем дорожно-строительных машин
- Цех металлоконструкций
- Экскаваторный цех
- Механический цех
- Транспортный цех

Основные вехи истории завода | 1990-е годы - начало 2000-х

1990-2000

- 1990-е годы сильно сокращён госзаказ, что отрицательно сказалось на экономическом состоянии предприятия
- Цех металлоконструкций практически не загружен, завод продолжает работу благодаря ремонту гидроаппаратуры лесозаготовительной и строительной техники
- 2004 год - в цехе металлоконструкций освоен выпуск промышленных котлов, водонапорных башен

Основные вехи истории завода | Новейшая история

Новейшая история

- 2014 год - открыт розничный магазин гидрооборудования, организован участок ремонта РВД (рукавов высокого давления)
- 2014 год - внедрена в производство автоматическая установка плазменной резки листового проката (ЧПУ)
- 2015 год - освоено производство крановых секций и конструкций электросетевого строительства
- 2016 год - зарегистрирована торговая марка «Стальные формы», под которой осуществляется реализация металлоформ ЖБИ и металлоконструкций

РемСтрой Гидравлика
опытно-экспериментальный завод
с 1962 года

Услуги и сервис | Обработка металла

- Механическая обработка
- Обработка листового проката
- Резка на ленточнопильном станке
- Сварочные работы
- Газовая резка
- Термообработка

Токарная обработка

- Токарная обработка представлена универсальными токарно-винторезными станками: от 1К62 до 1М65
- Обработка деталей диаметром до 1000 мм и длинной до 5000 мм
- Обработка токарными станками с ЧПУ (CNC)
- Обтачивание и растачивание цилиндрических, конических, шаровых и профильных поверхностей деталей
- Подрезание торцов, сверление, рифление, нарезание наружной и внутренней резьбы, проточка канавок и т.д.

Фрезерная обработка

- Фрезеровка производится на горизонтальных, вертикальных и универсальных фрезерных станках широкого диапазона размеров
- Обработка на поворотном столе и в делительной головке -для придания детали поверхностей сложной конфигурации

Сверлильные операции

- Сверлильные операции представлены широким диапазоном оборудования: от настольных до радиальных сверлильных станков с большим диапазоном обработки

Расточные операции

- Расточные операции производятся на станках вертикального и горизонтального исполнения в большом диапазоне размеров
- Обработка деталей корпусов с высокой степенью точности обрабатываемых размеров и межцентровых расстояний
- Обработка поверхностей сложной конфигурации

Зубофрезерные операции

Изготавливаем:

- зубчатые прямозубые, косозубые и червячные колеса до 8 модуля
- звездочки для цепей с шагом до 1 дюйма

Долбежные операции

- Большой диапазон обработки внутренних поверхностей деталей от шпоночного паза до шлицев сложного профиля

Шлифовальные операции

- **Круглая шлифовка:** максимальный диаметр 200мм длинной до3000мм
- **Внутренняя шлифовка:** максимальный диаметр 150мм
- **Плоская шлифовка:** с размером рабочего стола 400x700мм

Вальцовка

- Допустима обработка пластичных металлов
- Большой диаметр гибки
- Гибка в одном направлении
- Максимальная толщина металла и минимальный радиус вальцовки ограничены
- Отсутствие заломов, царапин, заусениц

Рубка на гильотине

- Наибольшая ширина листа 3150 мм
- Наибольшая толщина листа 16 мм
- Рубка металла на гильотине (сталь, нержавейка, цветные металлы)
- Высокая скорость раздела металла
- Отсутствие дополнительной механической обработки из-за высокого качества резки
- Минимальные потери металла

Гибка металла

- Усилие пресса 160 тс
- Длина стола и ползуна 5050 мм
- Создание изделия любой, даже самой сложной формы в соответствии с чертежами
- Высокие точность и качество изготавливаемых деталей
- Наибольшая толщина сгибания металла 8 мм

Плазменная резка с ЧПУ

- Создание отверстий и проемов в готовых деталях
- Нарезка полос и профилей нестандартной формы
- Изготовление заготовок для штамповки, сварки, механической обработки

Прессование

- Вертикальный **гидравлический пресс ПГ-300 (300 тонн)** относится к разряду кузнечного оборудования и является уникальной установкой
- Максимальное развиваемое усилие пресса при максимальном давлении насоса – 500 т. с.
- Самое распространенное применение — штамповка деталей из заготовок

Услуги и сервис | Обработка металла | Резка металла на ленточнопильном станке

Резка на ЛПС

- На предприятии установлены 3 типа ленточнопильных станков под различные нужды производства
- **Режимы резания:**

	0°	45°	60°
Труба	450	450	390
Профиль	600x440	580x440	390x440

Услуги и сервис | Обработка металла | Сварочные работы

Сварочные работы

Осуществляем сварку:

- Автоматическую под флюсом
- Полуавтоматическую
- Дуговую сварку

Услуги и сервис | Обработка металла | Газовая резка металла

Газовая резка металла

- Резка сложных по форме изделий
- Разрезание металлических деталей толщиной до 250 сантиметров

Услуги и сервис | Обработка металла | Термическая обработка

Термическая обработка

- Одна из заключительных операций обработки для придания изделию специальных прочностных свойств

Услуги и сервис | Обработка металла | Термическая обработка

Термическая обработка

На предприятии представлено несколько вариантов термообработки:

- Объемная калка
- Калка с помощью ТВЧ
- Специальная печь азотирования деталей

Услуги и сервис | Обработка металла | Индивидуальные проекты

Индивидуальные проекты

- Предлагаем Вам проектирование и производство нестандартных металлоконструкций по индивидуальным проектам
- Изготавливаем металлоконструкции по Вашим чертежам или техническим заданиям
- Разрабатываем конструкторскую документацию
- При проектировании учитываем Ваши пожелания, функциональные особенности заказываемого объекта, благодаря чему Вы получаете наиболее оптимальное и выгодное финансовое решение
- Солидный опыт в данной сфере, который позволяет нашим клиентам быть уверенными в качестве и скорости нашей работы

Услуги и сервис | Обработка металла | Сервис и гарантии

Сервис и гарантии

- Занимаемся механической обработкой металла с 1978 года
- Квалифицированные специалисты с богатым практическим опытом в данной сфере
- Высокоточные станки с ЧПУ
- Эталонное качество готовых изделий
- ОТК на каждом этапе производственного процесса
- Соблюдение сроков исполнения заказов
- Использование стали строго той марки, которая необходима клиенту

РемСтрой Гидравлика
опытно-экспериментальный завод
с 1962 года

Услуги и сервис | Ремонт и изготовление гидрооборудования

- Диагностика и ремонт гидроцилиндров
- Изготовление гидроцилиндров
- Диагностика, ремонт гидронасосов и гидромоторов
- Диагностика, ремонт гидрораспределителей и клапанов
- Изготовление РВД

Диагностика и ремонт гидроцилиндров

Диагностика и ремонт гидроцилиндров состоит из следующих этапов:

- Разборка гидроцилиндра
- Тщательный осмотр, диагностика неисправности и выявление причин, ее вызвавших
- Извлечение деталей гидроцилиндра из его корпуса
- Дефектовка деталей
- Сварка корпуса (при необходимости)
- Замена изношенных деталей и узлов

Изготовление гидроцилиндров

- Изготовление штока гидроцилиндра
- Изготовление гильзы (корпус) гидроцилиндра
- Изготовление проушин по запросу заказчика и по ГОСТу

Диагностика и ремонт гидронасосов и гидромоторов

Диагностика и ремонт состоит из следующих основных пунктов:

- Разборка гидромотора (гидронасоса)
- Тщательный осмотр, диагностика неисправности и выявление причин, ее вызвавших
- Извлечение деталей гидромотора из его корпуса
- Дефектовка деталей
- Очистка корпуса в промывочной ванной
- Замена изношенных деталей и узлов

Диагностика и ремонт гидронасосов и гидромоторов

Диагностика, ремонт гидрораспределителей и клапанов

Ремонтируем самые разные гидрораспределители любых производителей:

- Моноблочные
- Секционные

С различными видами управления:

- Со стандартным рычажным;
- Джойстиком;
- Электрогидравлическим;
- Электромагнитным.

Диагностика, ремонт гидрораспределителей и клапанов

Гидрораспределитель RM-316

Гидрораспределитель КА-18

Гидрораспределитель Р 80

Клапан БГ 54-34М

Диагностика, ремонт гидрораспределителей и клапанов

Диагностика и ремонт гидрораспределителя состоит из следующих основных пунктов:

- Разборка гидрораспределителя
- Тщательный осмотр, диагностика неисправности и выявление причин, ее вызвавших
- Извлечение деталей гидрораспределителя из его корпуса
- Дефектовка деталей
- Очистка корпуса в промывочной ванной
- Замена изношенных деталей и узлов (золотники, расточка корпуса в ремонтный размер)
- Испытание на стендах

Изготовление РВД

Пресс Uniflex S10i позволяет быстро и бесшумно изготавливать рукава высокого давления диаметром от 6,8 до 139 мм.

Услуги и сервис | Ремонт и изготовление гидрооборудования | Индивидуальные проекты

Индивидуальные проекты

- Выполняем заказы на изготовление нестандартных гидроцилиндров по Вашим чертежам или образцам
- Изготавливаем гидроцилиндры, в том числе по образцу, для различных отраслей:

- Железнодорожной техники
- Строительно-дорожной техники
- Коммунальной техники
- Грузоподъемной техники
- Аэродромной техники
- Нефтегазовой отрасли
- Металлургической промышленности
- Станкостроения
- Судостроения
- Лесозаготовительной техники
- Деревообрабатывающей техники

Сервис и гарантии

- Диагностика гидравлических систем и гидравлического оборудования с выездом на место
- Ремонт гидронасосов и гидромоторов выполняется в заводских условиях в строгом соответствии техническим условиям на капитальный ремонт заводов-изготовителей
- Гарантия не менее 6 месяцев на отремонтированное изделие.
- Гарантия 1 год на вновь изготовленные гидроагрегаты
- В случае поломки или проблем с произведенной заводом продукцией выполняем гарантийный ремонт за счёт компании
- Осуществляем ремонт путеремонтных машин

РемСтрой Гидравлика
опытно-экспериментальный завод
с 1962 года

Продукция завода | Металлоконструкции

- Металлоформы для ЖБИ
- Крановые секции
- Опоры ЛЭП
- Винтовые сваи
- Строительные металло-конструкции
- Элементы и узлы конвеерных линий
- Промышленные котлы
- Элементы трубопровода (магистрали и опоры)
- Водонапорные башни
- Индивидуальные проекты

Металлоконструкции | Металлоформы для ЖБИ

Кольцо колодезное

Плита дорожная

Плита аэродромная

Металлоконструкции | Металлоформы для ЖБИ

Фундаментный блок

Перемычка

Шахта лифта пассажирского

Шахта лифта грузового

РемСтрой Гидравлика
опытно-экспериментальный завод с 1962 года

Металлоконструкции | Металлоформы для ЖБИ

РемСтрой Гидравлика
опытно-экспериментальный завод с 1962 года

Металлоконструкции | Металлоформы для ЖБИ

РемСтрой Гидравлика
опытно-экспериментальный завод с 1962 года

Металлоконструкции | Крановые секции

PEINER SYSTEM
Совместный проект с итальянской фирмой GS Peiner System

Металлоконструкции | Крановые секции

Крановые секции на отгрузке

Готовые краны в Неаполе

Готовые краны в Неаполе

Готовые краны в Баку

Готовые краны в Ярославле

Готовые краны в Ярославле

РемСтрой Гидравлика
опытно-экспериментальный завод с 1962 года

Металлоконструкции | Опоры ЛЭП

Металлоконструкции | Винтовые сваи

Металлоконструкции | Винтовые сваи

РемСтрой Гидравлика
опытно-экспериментальный завод с 1962 года

Металлоконструкции | Строительные металлоконструкции | Ангар

РемСтрой Гидравлика
опытно-экспериментальный завод с 1962 года

Металлоконструкции | Элементы и узлы конвейерных линий

РемСтрой Гидравлика
опытно-экспериментальный завод с 1962 года

Металлоконструкции | Элементы и узлы конвейерных линий

РемСтрой Гидравлика
опытно-экспериментальный завод с 1962 года

Металлоконструкции | Элементы трубопровода | Тройник трубопровода

Металлоконструкции | Элементы трубопровода | Тройник трубопровода

РемСтрой Гидравлика
опытно-экспериментальный завод с 1962 года

Металлоконструкции | Водонапорные башни

РемСтрой Гидравлика
опытно-экспериментальный завод с 1962 года

Металлоконструкции | Водонапорные башни

РемСтрой Гидравлика
опытно-экспериментальный завод с 1962 года

Металлоконструкции | Водонапорные башни

РемСтрой Гидравлика
опытно-экспериментальный завод с 1962 года

Металлоконструкции | Индивидуальные проекты | Кассета для кислородных баллонов

РемСтрой Гидравлика
опытно-экспериментальный завод с 1962 года

Металлоконструкции | Индивидуальные проекты | Кассета для кислородных баллонов

РемСтрой
опытно-экспериментальный завод
Гидравлика
с 1962 года

Продукция завода | Гидрооборудование

Строительство

Элементы и узлы промышленной гидравлики

РемСтрой Гидравлика
опытно-экспериментальный завод с 1962 года

Гидрооборудование | Строительство | Сваерезка

РемСтрой Гидравлика
опытно-экспериментальный завод с 1962 года

Гидрооборудование | Элементы и узлы промышленной гидравлики

Гидроциллиндры

Гидростанции

РемСтрой Гидравлика
опытно-экспериментальный завод
с 1962 года

Люди - главная ценность завода!

Люди - главная ценность завода

- Сохранение в штате высоко-квалифицированного рабочего персонала, мастеров с богатейшим опытом – это реальный факт отличия завода от многих предприятий страны
- Проведение аттестации рабочих мест и специальностей
- На заводе действует система отбора персонала, его дальнейшая адаптация, создание кадрового резерва
- Организация семинаров и тренингов для высшего менеджмента

Люди - главная ценность завода

- Для любого предприятия важен процесс преемственности.
- На заводе до сих пор сохраняется наставничество – один из способов передачи опыта от опытных специалистов молодым сотрудникам.

Люди - главная ценность завода | Производственно-технический отдел

- Производственно-технический отдел - люди, на которых держится успех нашего предприятия.
- Специалисты готовы предложить Вам решение любой нестандартной задачи: от разработки формы любой сложности с чистого листа до безболезненной адаптации формы в самый сложный производственный процесс!

Люди - главная ценность завода

Инвестиции в развитие кадрового потенциала (персонала) дают отдачу:

- в виде повышения производительности труда
- осознания каждым работником своего вклада в достижение стратегических целей предприятия
- повышают мотивацию персонала
- создают благоприятный моральный климат
- укрепляют приверженность работников к заводу

РемСтрой Гидравлика
опытно-экспериментальный завод
с 1962 года

Мы знаем историю нашего завода и гордимся ею.

Мы Умеем Делать Своими Руками Полезные Обществу Вещи.

И делаем это хорошо!

РемСтрой Гидравлика
опытно-экспериментальный завод
с 1962 года

НАШИ КОНТАКТЫ:

Адрес офиса: 610014 г. Киров, ул. Пугачева, д.34

Коммерческий отдел:

Стальные формы и конструкции

Денис

тел.: (8332) 25-35-35 доб. 306
(922) 977-57-71
008@stforms.ru

Ремонт гидрооборудования

Надежда

тел.: (8332) 25-35-35 доб. 11
(912) 331-27-04
006@stforms.ru

Ремонт РВД

Александр

тел.: (8332) 25-35-35 доб.310
(922)9-77-54-77
gidravlika43@yandex.ru