



01 Проект - Triplefarm

01 01 Позиция (1)

01 01 0007 GLDC0202BD2 1 Шт.

Чиллер GEA

воздушного охлаждения, для внутренней установки с подсоединением к воздуховоду (канального типа)

Конструкция

- прочная компактная конструкция
- Опорная рама из профилированной стали, монтажная рама из алюминиевых профилей
- Оцинкованная сталь
- Порошковое покрытие цвета RAL 9002

Конденсатор

- Высокоэффективный теплообменник из медных труб с алюминиевым оребрением
- Вертикальное расположение
- Профильные алюминиевые ребра с высокой эффективностью теплопередачи

Испаритель

- Пластинчатый теплообменник из нержавеющей стали с медными патрубками под пайку
- Высокая эффективность теплопередачи при малой рабочей массе и размерах
- Пароизоляция из неопрена, позволяющая избежать снижения производительности и образования конденсата
- При необходимости, на месте эксплуатации устанавливается фильтр
- Нагреватель для защиты от замораживания, встроенный в изоляцию, с термостатическим регулированием
- С присоединительными патрубками типа «Victaulic»

Вентилятор

- Радиальные вентиляторы двойного всасывания
- Статически и динамически сбалансированы
- Не требующие обслуживания подшипники электродвигателя и рабочего колеса вентилятора
- Ременной привод со стандартным 4 или 8-полюсным электродвигателем переменного тока

Холодильный контур

- Один холодильный контур
- Два малозумных полностью герметичных спиральных компрессора, отличающихся низкой вибрацией
- Тандемная конструкция
- Охлаждение всасываемым газом
- Монтаж на виброизолирующих опорах
- Подогреватель масляного картера для обеспечения надежного пуска
- со встроенным в обмотки устройством защиты
- Очищен, осушен, вакуумирован и заправлен хладагентом
- Испытание под давлением и эксплуатационное испытание выполнены на заводе-изготовителе
- Из медных труб

-
- Заправка необходимым количеством масла для холодильных агрегатов
 - Фильтр-осушитель
 - Терморегулирующий вентиль
 - Смотровое окно контроля уровня масла с индикатором влажности
 - Сервисный клапан или клапан Шредера
 - Устройства защиты и управления:
 - Реле высокого и низкого давления,
 - манометры высокого и низкого давления
 - защита от замораживания
 - Проверенный согласно PED предохранительный клапан на сторонах всасывания и нагнетания

Водяной контур

подготовлен для подсоединения трубопроводов

Испытание на герметичность выполнено на заводе-изготовителе

- Предварительно установленная на испаритель система контроля перепада давления
- Водяной фильтр и дополнительное лопастное реле протока не входит в стандартный комплект поставки, поэтому должно быть установлено потребителем.

Распределительный щит

- Исполнение согласно EN 60204- 1/IEC 204- 1
- из прочной листовой стали
- Встроено в механическую секцию чиллера
- Микропроцессорная система управления
- Устройства автоматического отключения и управления
- Защита компрессора с помощью реле максимального тока или реле времени пуска
- Разъединитель для полного отсоединения агрегата от сети питания, заблокированный с дверцей
- Степень защиты IP 21
- Защита электродвигателя (ей) компрессора (ов) с помощью автоматического выключателя, полностью отсоединяющего агрегат от сети питания при исчезновении напряжения питания
- Защита электродвигателей вентиляторов с помощью автоматических выключателей
- Устройство управления с автоматическими выключателями и пронумерованными кабелями
- Реле последовательности фаз

Доступные потенциально своб.контакты / выходы:

- Хранение сообщений о неисправности
- Индикация работы компрессора (дополнительная функция)

Доступные потенциально своб.контакты / выходы:

- Реле/зажим для управления установленным на месте эксплуатации насосом, работающим определенное время до включения и после отключения агрегата
 - Сигнал отключения от внешнего устройства
- Следующий сухой управляющий контакт предназначен для:
- Реле протока

Микропроцессорное управление

- Автоматический пуск после исчезновения напряжения питания
- Счетчик часов работы каждого компрессора
- Автоматическое выравнивание времени работы компрессоров
- Защита компрессоров от работы короткими циклами путем задания минимального времени простоя, минимального времени работы и

максимального числа пусков в час

- Регулирование температуры холодной воды на входе по пропорциональному (на выбор) закону
- Регулирование температуры холодной воды на выходе с автоматическим определением зоны пропорциональности в зависимости от количества вещества в системе и максимального количества пусков компрессора в час
- Для обеспечения эксплуатационной надежности насос работает определенное время до включения и после отключения агрегата
- Счетчик часов работы насоса в контуре с холодной водой
- Управление вентилятором в режиме охлаждения по давлению сжатия при температуре воздуха на входе до минус 10 °C

Дополнительные функции (заказываются отдельно):

Плата расширения со следующими функциями:

- Смещение уставки сигналом 4-20 мА от устройства, устанавливаемого потребителем
 - Отключение агрегата по сигналу устанавливаемого потребителем устройства с размыкающим контактом
 - Устройство аварийного отключения, устанавливаемого потребителем
- Подключение второго пульта (дополнительная принадлежность) для дистанционного управления агрегатом
- Длина кабеля не более 500 м; к одному пульту управления можно подключить не более 10 агрегатов с контроллерами одной модели
- Дополнительная функция управления по принципу ведущий/ведомый с контроллером последовательности
- Возможность объединения в группу 5 агрегатов GL с контроллерами одной серии для оптимальной настройки производительности и выравнивания времени работы компрессоров

Подключение для технического обслуживания к ПК (дополнительная функция) с возможностью опроса системного программного обеспечения и протоколирования следующей информации:

- Загрузка и выгрузка настроек параметров
- Архивирование настроек параметров и системной информации
- Обновление программного обеспечения
- Вывод на дисплей всех значений, поступающих на аналоговые входы
- Вывод на дисплей производительности агрегата
- Общая системная информация

Подключение к системе управления инженерным оборудованием здания (дополнительная функция)

Возможно подключение к следующим интерфейсам:

- Modbus (Siemens, Johnson Controls, Honeywell)
- LON Works
- Metasys
- BACnet
- Trend

Получение системной информации через Интернет или LAN (дополнительная функция)

Стандарты производителя MS-, LV-, EMC- и PED указания, CE-тест маркировки на оборудовании

Производитель: GEA Air Treatment

Тех. данные

мощность охлад.	kW	54.4
потребл. мощность	kW	16.1
темп.возд.на входе	°C	30
испаритель		
охл.вода на вх./вых.	°C	12 / 7

- 2 насоса в контуре с холодной водой, автоматическое переключение между насосами через определенное количество часов работы и/или при возникновении неисправности

- Предохранительный клапан
- Воздуховыпускной и сливной клапаны
- Манометр

- Вставка, устанавливаемая между выходным отверстием насоса и входным отверстием испарителя, поставляется неустановленной.

В распределительную коробку чиллера встроены следующие основные компоненты:

- Реле максимального тока для защиты насоса
- Устройство управления, включающее насос за определенное время до включения агрегат и отключающее его через определенное время после отключения агрегата
- Автоматическое переключение между насосами в контуре с холодной водой (только при наличии второго насоса):
- через определенное количество часов работы,
- при неисправности одного из насосов в контуре с холодной водой
- Защита насоса от частото включения
- Соответствие стандартам MS-, LV-, EMC- и директивам PED, маркировка CE на корпусе агрегата.

- Технические характеристики агрегатов, использующих воду с учетом гидравлического сопротивления чиллера при номинальном расходе рабочей среды

- (специальные характеристики указаны в сопроводительной документации на агрегат):

- Масса и размеры агрегата зависят от его типоразмера. См. чертеж с размерами.

Тех. данные

ном.расход воды	m ³ /h	8.7
ном.напор	kPa	179
накопит.бак	l	по месту
расширит.бак	l	8
расшир.бак стандарт.давл.	bar	1.5
предохр.клапан	bar	3
раб.напряжение	V/Ph/Hz	400/3/50
потр.мощность	kW	2.2
ном.раб.ток	A	4.8

Размеры и вес

длина	mm	
высота	mm	
ширина	mm	
вес агрегата	kg	70
рабочий вес	kg	90

Производитель: GEA Air Treatment

тип [-] GLPE220E-DC

01 01 0010

GLZDC0202BD.I10

1 Stck.

Реле протока

Лопастное реле протока для водяного контура испарителя (поставляется отдельно).



01 01 0011 GLZDC0202BD.I12 1 Stck.

Водяной фильтр для испарителя

Водяной фильтр для защиты испарителя от загрязнения (поставляется отдельно). В агрегатах с конденсаторами водяного охлаждения фильтром оснащается как водяной контур испарителя, так и водяной контур конденсатора.